

ORTUR

Installation Manual



Laser Master 3

Clause de non-responsabilité et consignes de sécurité

1. Le graveur laser peut générer une lumière laser. Il est strictement interdit de placer tout corps vivant sous le port d'émission laser (ce port est marqué d'un panneau d'avertissement jaune).

2. Il est interdit aux patients souffrant d'épilepsie photosensible d'utiliser ou de s'approcher de l'appareil laser.

3. Lors de l'utilisation de la machine de gravure au laser, l'opérateur et toute personne à proximité de la machine doivent porter des lunettes de sécurité laser. N'utilisez pas le laser sans lunettes de protection (lunettes laser).

Nos machines sont livrées avec une paire de lunettes de sécurité, mais des lunettes de sécurité laser supplémentaires peuvent être achetées dans le commerce.

Exigences pour les lunettes : protection contre les longueurs d'onde 400-445 nm (+-5 nm), diamètre extérieur +5, niveau L minimum L5.

4. Lorsque le graveur laser fonctionne, l'opérateur doit faire très attention et ne pas le placer seul pour éviter que le matériau gravé ne prenne feu.

Veuillez installer le graveur laser dans une zone ignifuge et assurer une bonne ventilation.

Si possible, nous vous recommandons d'acheter un extincteur et de le garder à proximité de la machine.

5. Utiliser le graveur laser dans une pièce pouvant être fermée par une porte en veillant à ce que ni le faisceau laser ni la lumière parasite ne pénètrent par la fenêtre.

6. Lorsque vous utilisez le graveur laser, placez le panneau de porte ou le voyant d'avertissement sur la porte pour indiquer que le graveur laser est en marche.

7. Assurez-vous qu'il n'y a pas de matériau inflammable à proximité du graveur laser, nous vous recommandons de placer un tapis ignifuge sous la machine.

8. Assurez-vous que l'environnement est adéquat lors de l'utilisation de la gravure au laser. La gravure de certains matériaux peut générer des fumées, qui doivent être évacuées par un échappement filtré dédié.

9. Lorsque la machine est en marche, ne touchez pas le faisceau laser ou ne le touchez pas avec d'autres objets, ce qui pourrait entraîner des blessures corporelles graves ou une réflexion du faisceau.

Ne touchez pas le radiateur, vous risquez de vous brûler le corps et les mains lorsque le graveur laser cesse de fonctionner.

10. Ne laissez pas les enfants ou les adolescents utiliser le graveur laser seuls (en particulier les enfants de moins de 14 ans), la surveillance d'un adulte est requise à tout moment.

11. Pour un usage commercial, l'utilisation et l'enregistrement auprès des autorités réglementaires et des associations professionnelles sont obligatoires.

12. La plage de température de fonctionnement de la machine est de -15°C ~ 30°C.

13. Il y aurait un risque élevé d'incendie, lorsque le laser irradie l'objet gravé. Si le graveur laser fonctionne, il doit être pris en charge à tout moment par l'opérateur qualifié, qui sait utiliser un extincteur, afin que toute situation inattendue puisse être traitée à temps.

Pièces de cellule



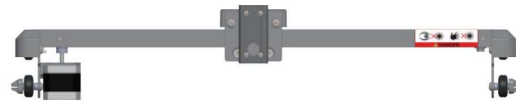
Assemblage Avant *1



Assemblage Arrière *1



Curseur de l'axe Y gauche *1



Assemblage de l'axe X *1



Curseur de l'axe Y droit *1



Ceinture Synchronisée *2



Fil Laser *1



Groupe de circuits *1



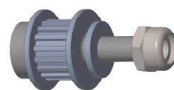
Cable USB *1



Vis M4*8mm *4



Vis M3*6mm *2



Assemblage de roue libre *2



Antenne Wi-Fi*1



Vis de réglage M4 *2



2mm Clé Allen *1



3mm Clé Allen *1



Clé *1



Test de l'acrylique *1



Tester le bois *4



2.5mm Clé Allen *1



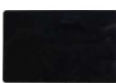
Lunettes Laser *1



Brosser *1



Attaches de Câble *10



Flocon d'aluminium Noir *1



Adaptateur secteur *1



Lecteur de Cartes + Carte TF *1

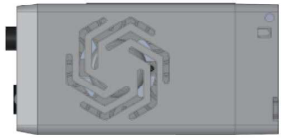


Chiave della macchina *1



Fil de moteur YRR *1

Module Laser



LU2-10A
Module Laser *1



Bouclier laser *1



Régulateur de débit
d'air *1



Tuyau d'air *1
(OD:6mm
ID:4mm)



Connecteur de
tuyau *1



Vis à oreilles *1



Assistance aérienne *1

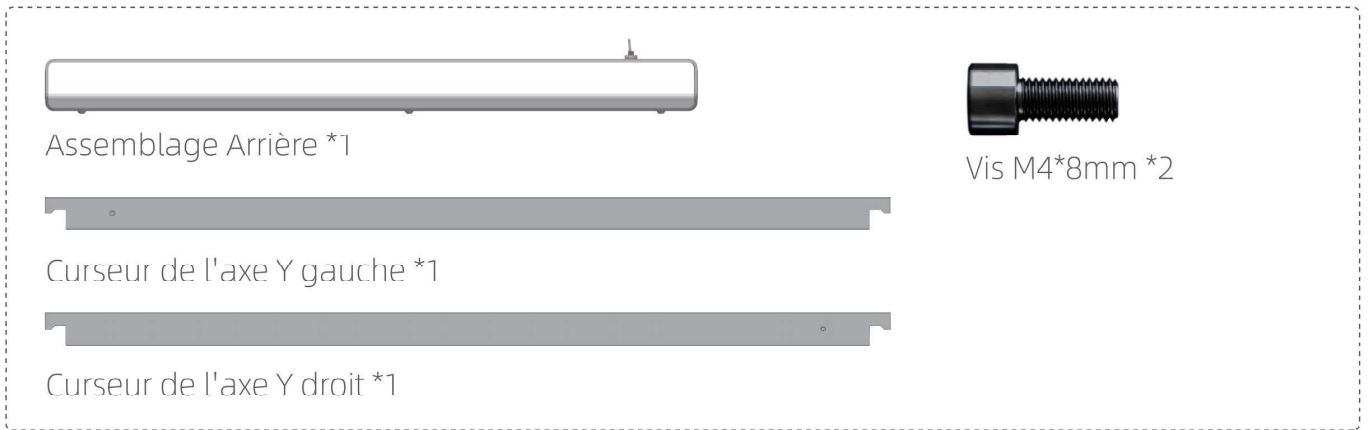
Assembly Video

<https://youtu.be/pzp639Es27c>

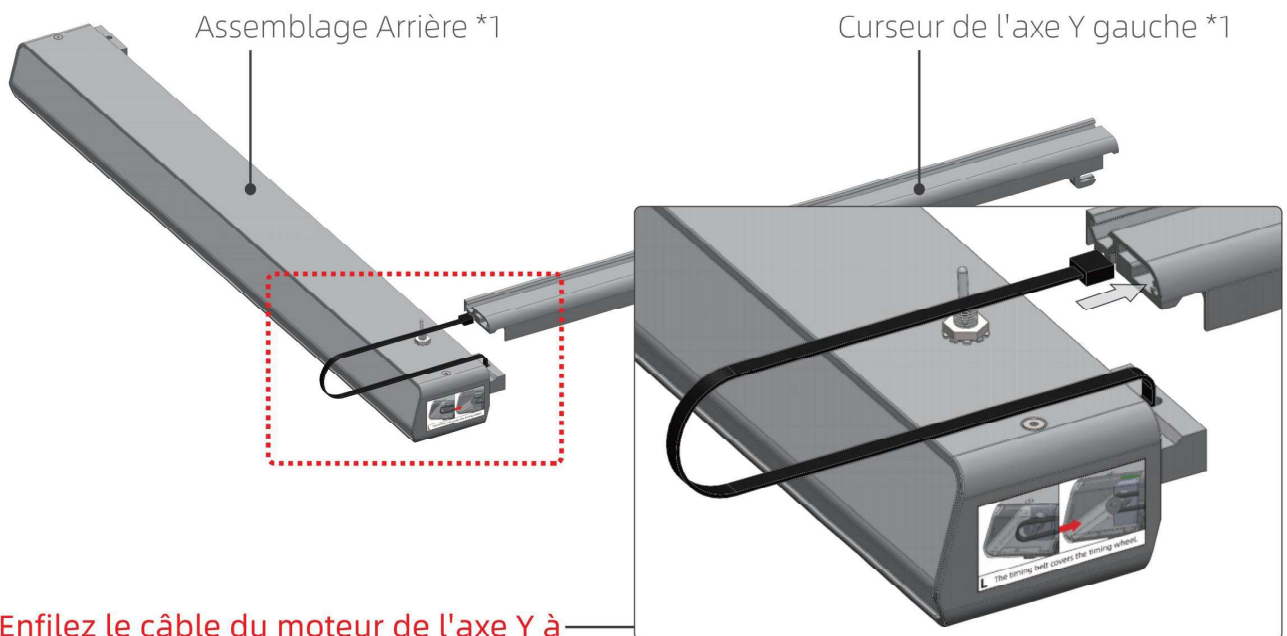


Assembler la machine

1.0 Vous avez besoin des pièces suivantes prêtes

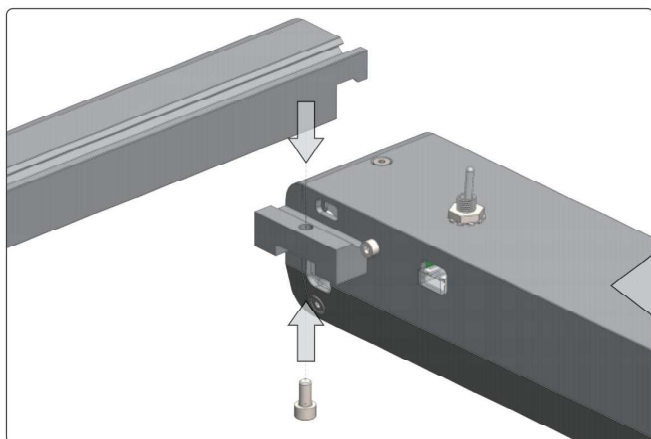


1.1



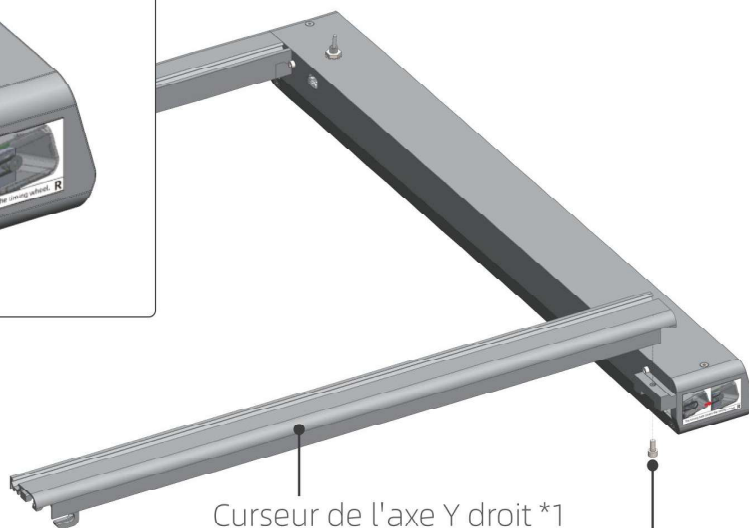
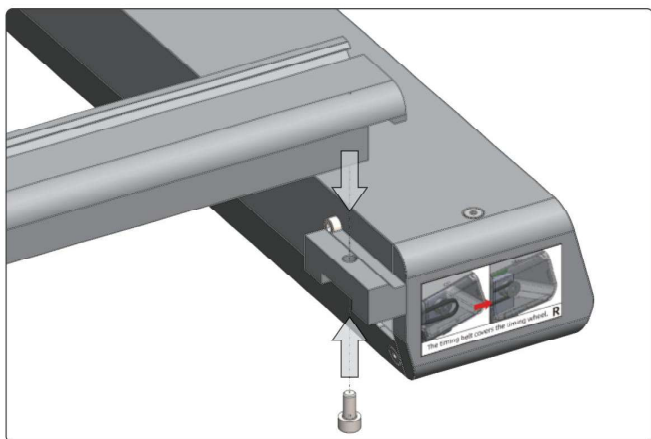
1.2





Enfilez le câble du moteur de l'axe Y à l'intérieur de la glissière de l'axe Y gauche

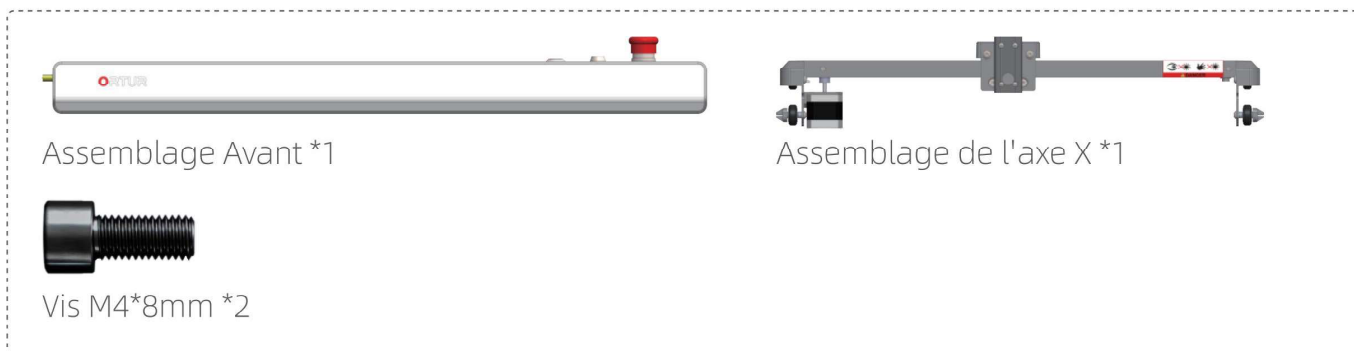
1.3



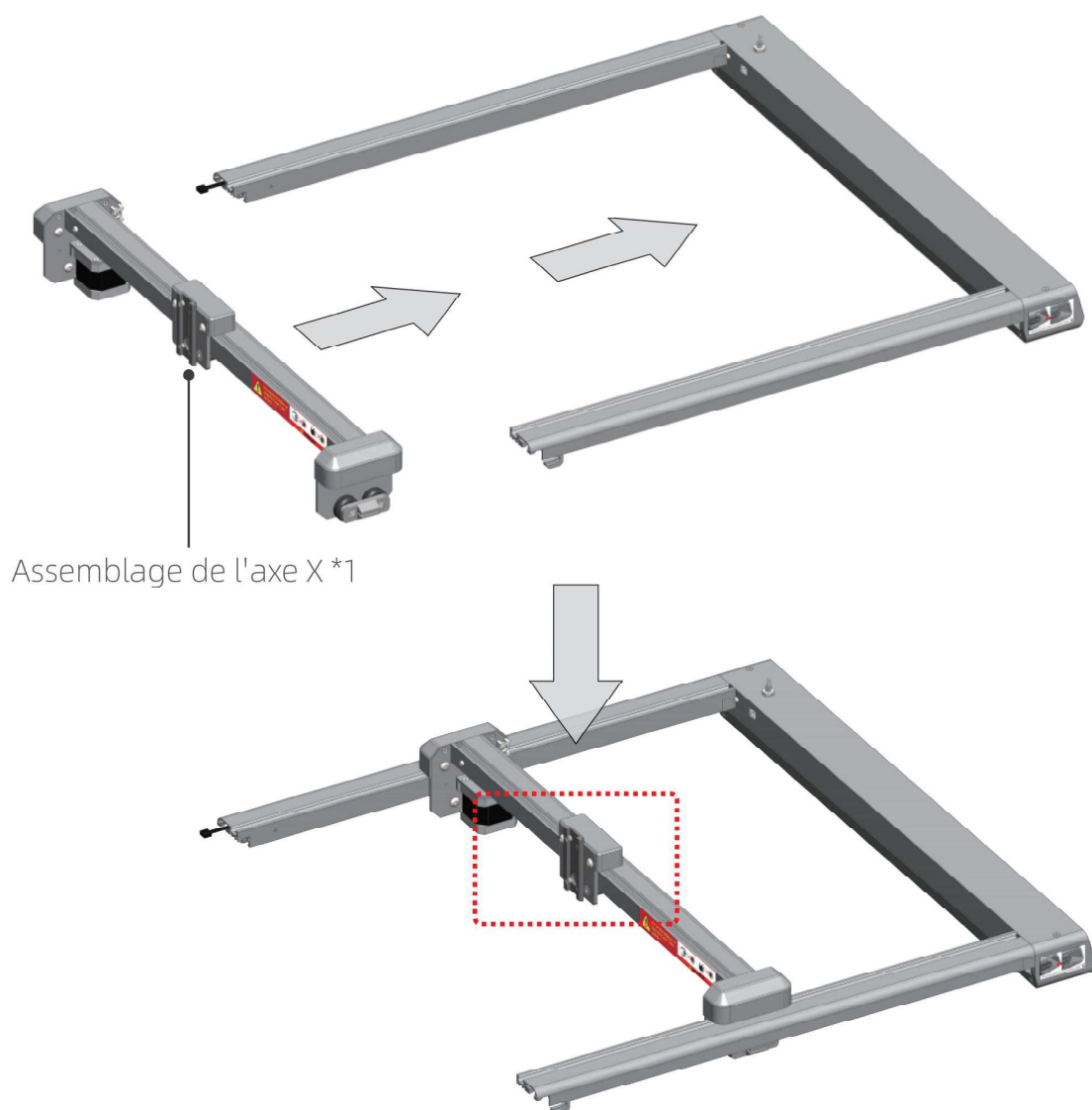
curseur de l'axe Y droit *1

Vis M4*8mm *1

2.0 Vous avez besoin des pièces suivantes prêtes

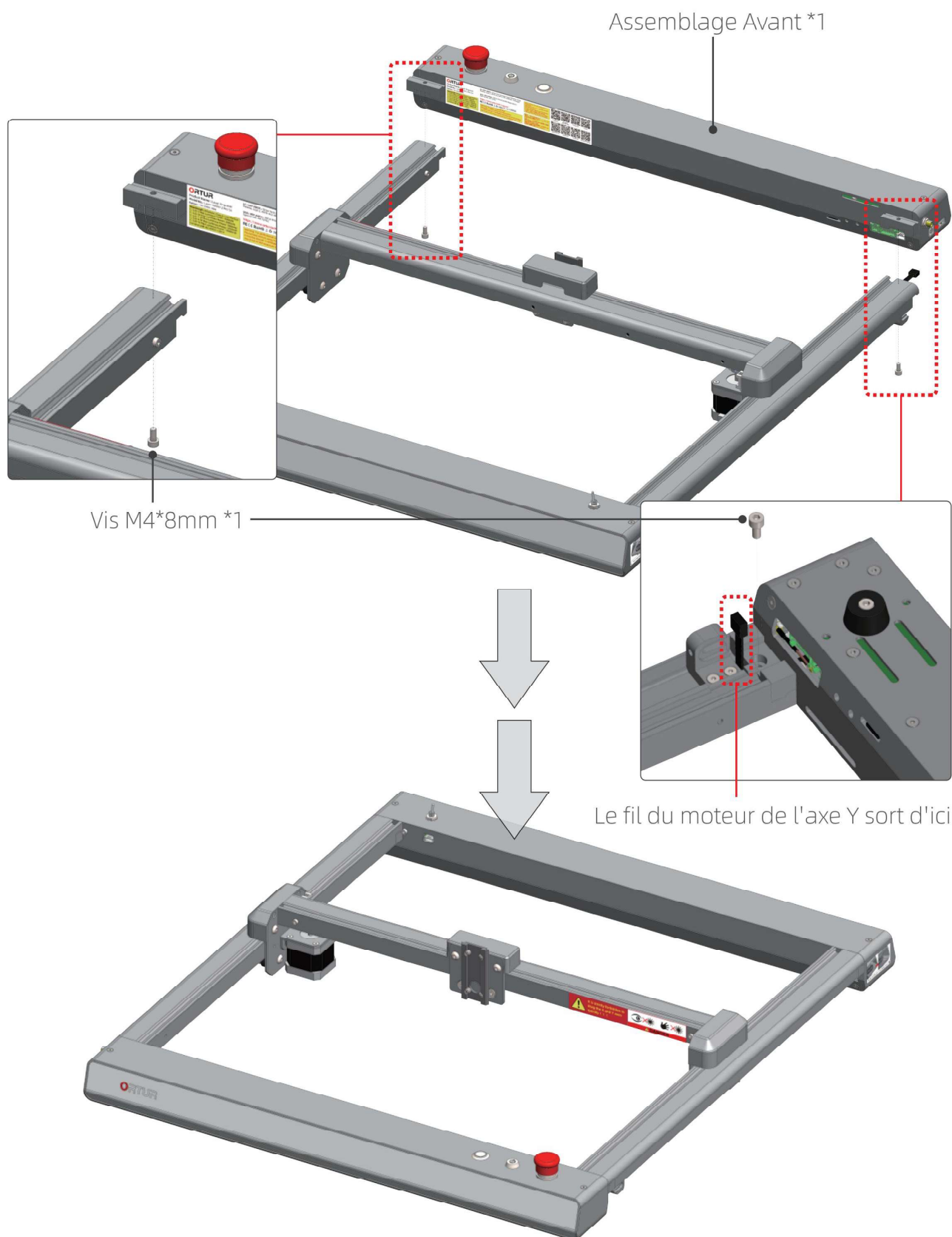


2.1



Faites attention au sens d'installation de l'assemblage de l'axe X

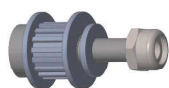
2.2



3.0 Vous avez besoin des pièces suivantes prêtes



Ceinture Synchronisée *2

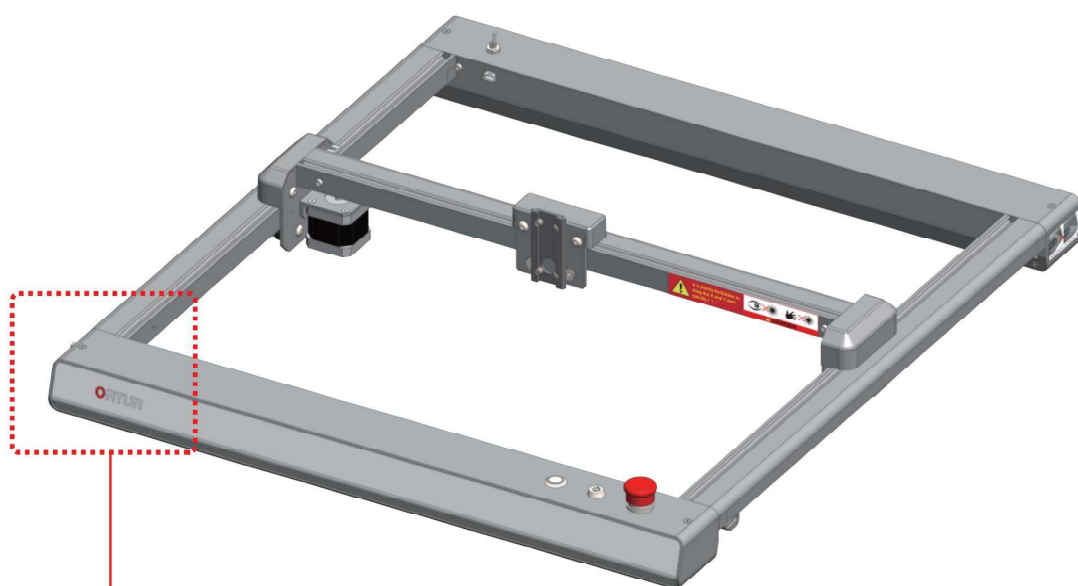


Assemblage de roue libre *2



Vis de réglage M4 *2

3.1

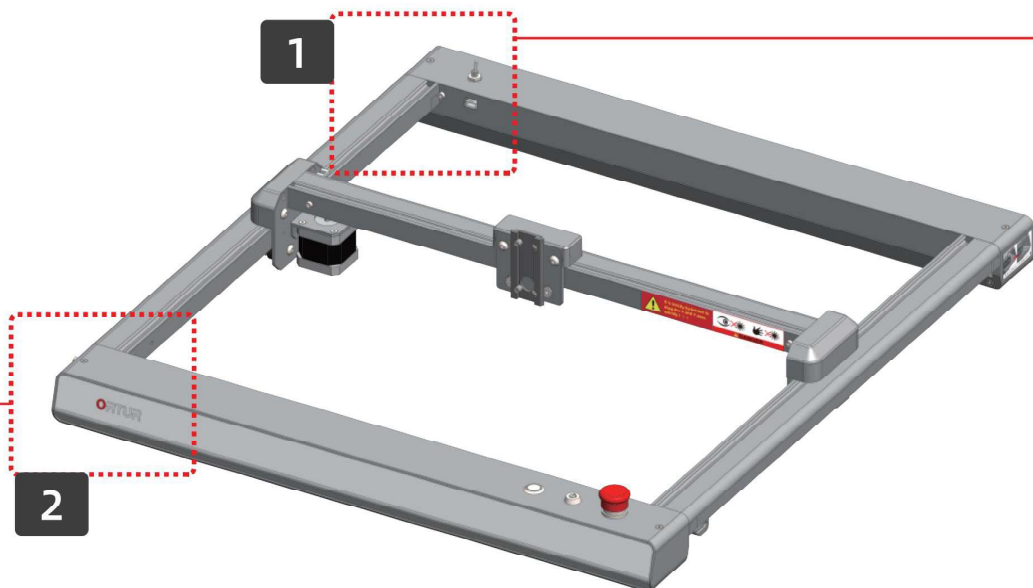


Assemblage de roue libre *2

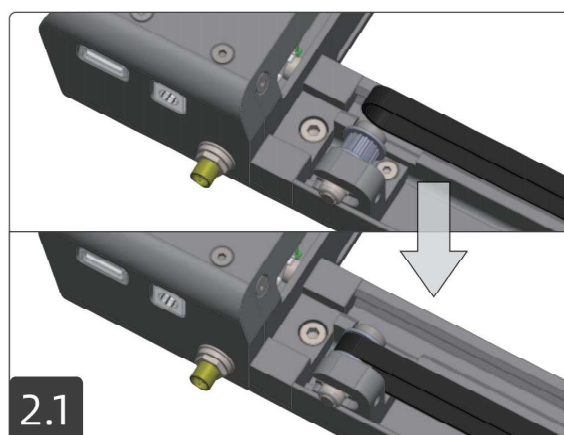
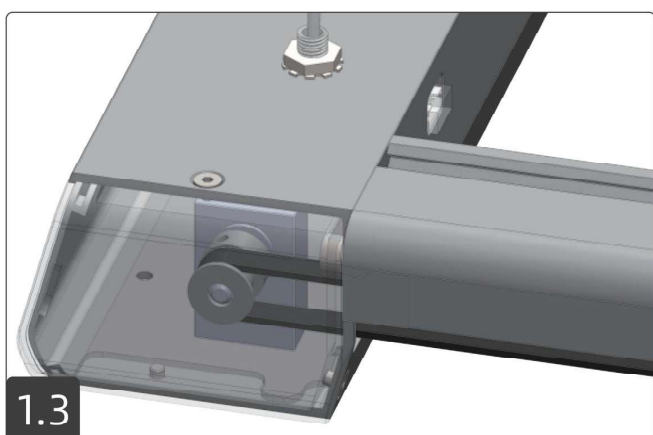
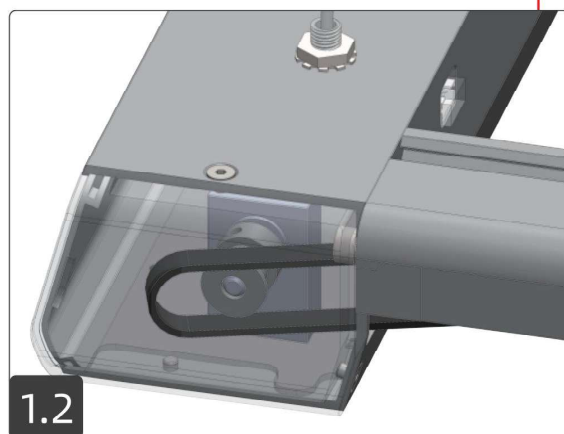
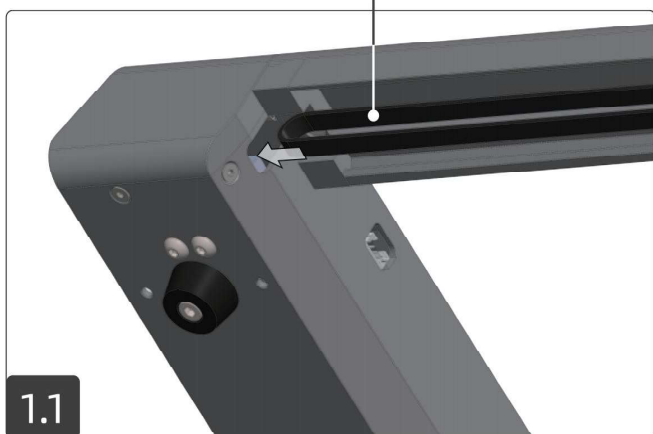


Après avoir glissé, fixez avec une clé Allen

3.2

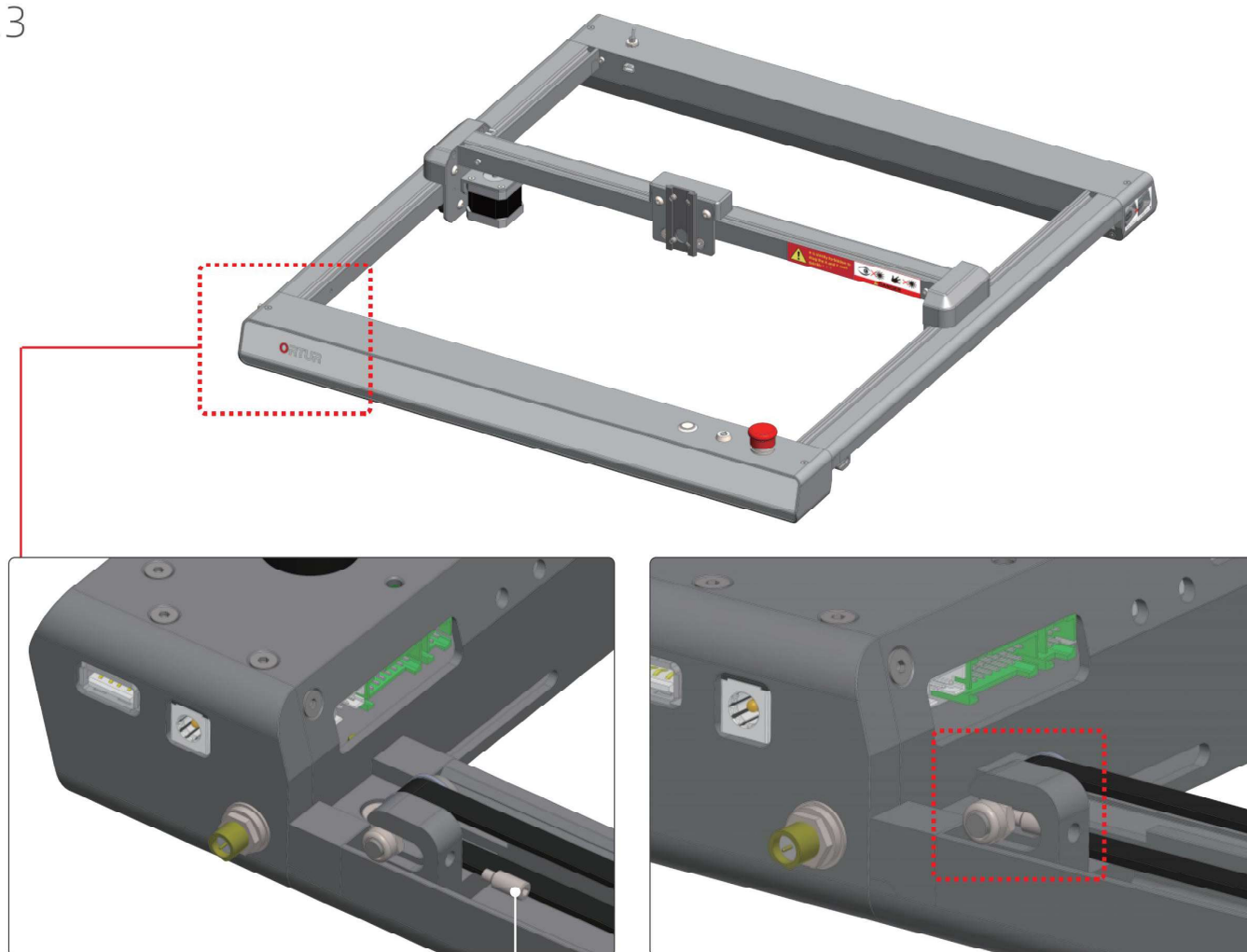


Ceinture Synchronisée *1



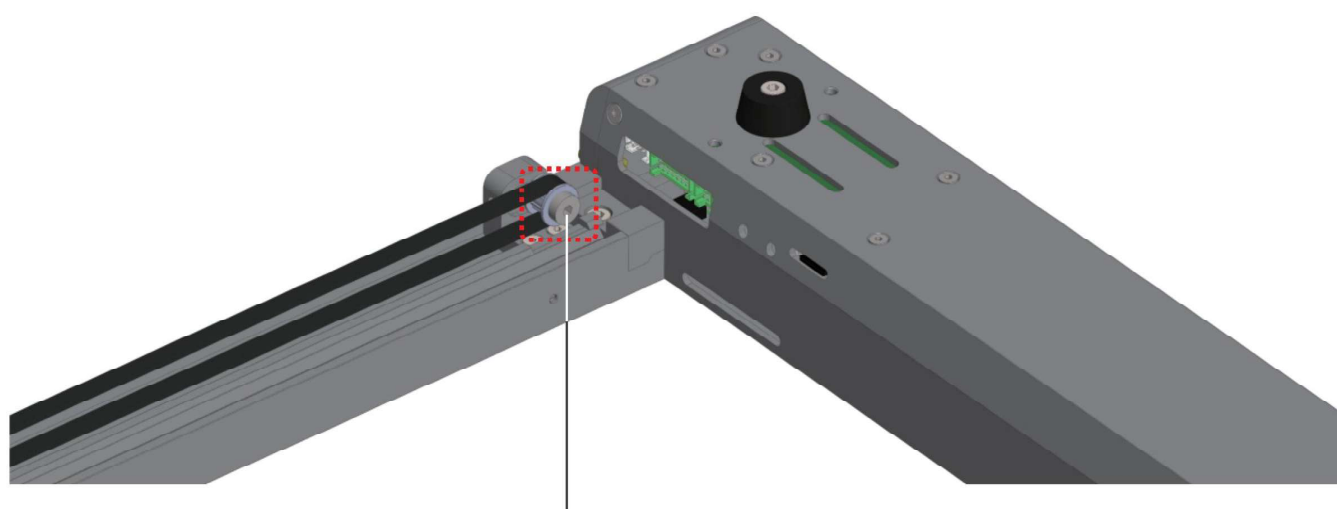
Les étapes d'installation de la courroie synchrone sur les côtés gauche et droit sont les mêmes

3.3



Vis de réglage M4 *1

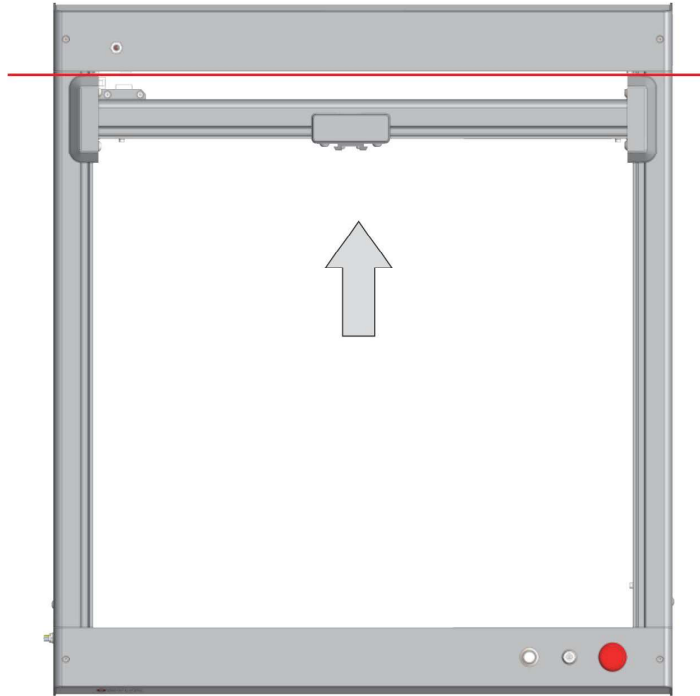
Voici la meilleure position pour la tension



Une fois la courroie de distribution resserrée, utilisez une clé Allen de 3 mm pour verrouiller l'ensemble de poulie de renvoi

Les étapes d'installation sont les mêmes pour les côtés gauche et droit

3.4



Poussez l'ensemble de l'axe X vers le point limite arrière

3.5



Les étapes d'installation sont les mêmes pour les côtés gauche et droit

4.0 Vous avez besoin des pièces suivantes prêtes



Antenne Wi-Fi *1



Vis M3*6mm *2



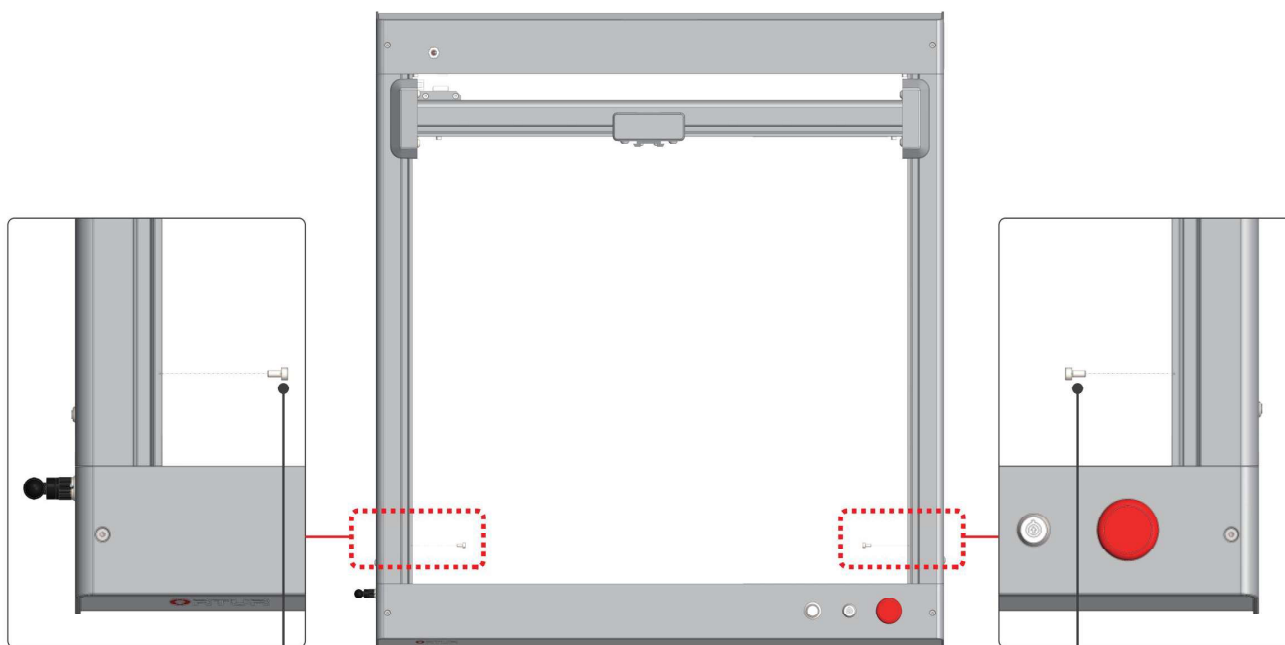
2.5mm Clé Allen *1

4.1



Antenne Wi-Fi *1

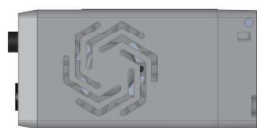
4.2



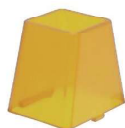
Vis M3*6mm *1

Vis M3*6mm *1

5.0 Vous avez besoin des pièces suivantes prêtes



LU2-10A Module Laser *1

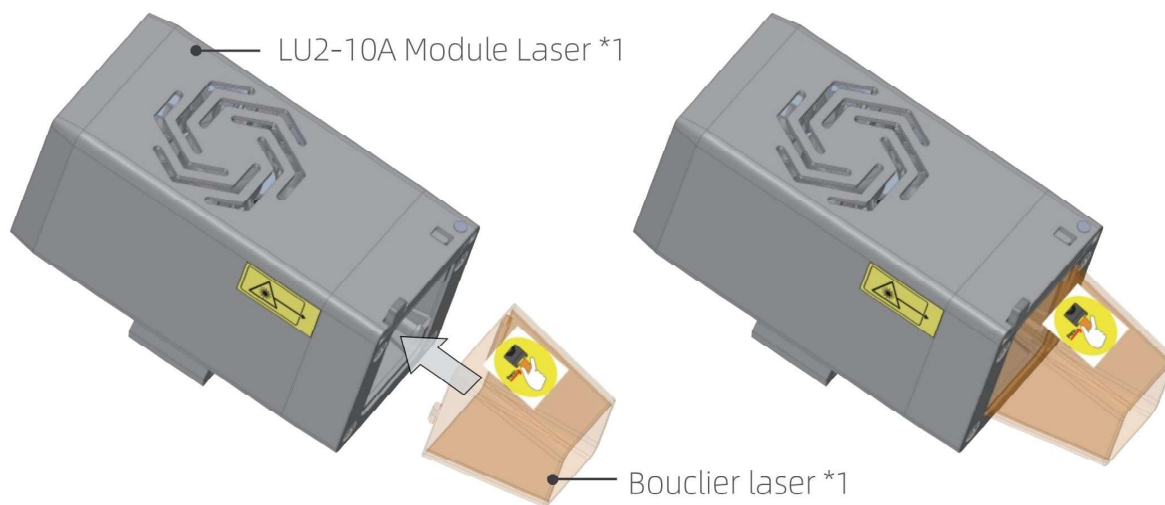


Bouclier laser *1

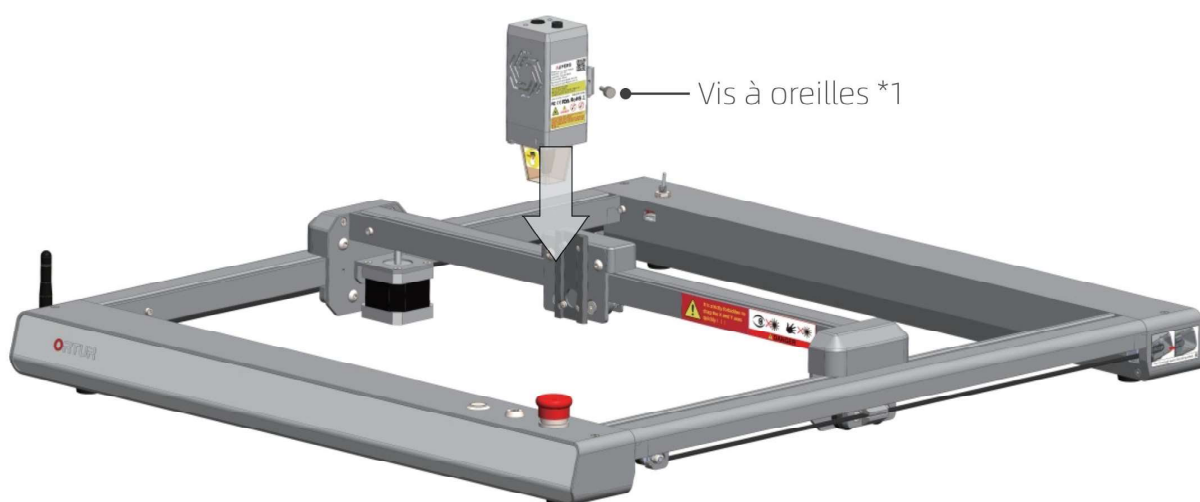


Vis à oreilles *1

5.1



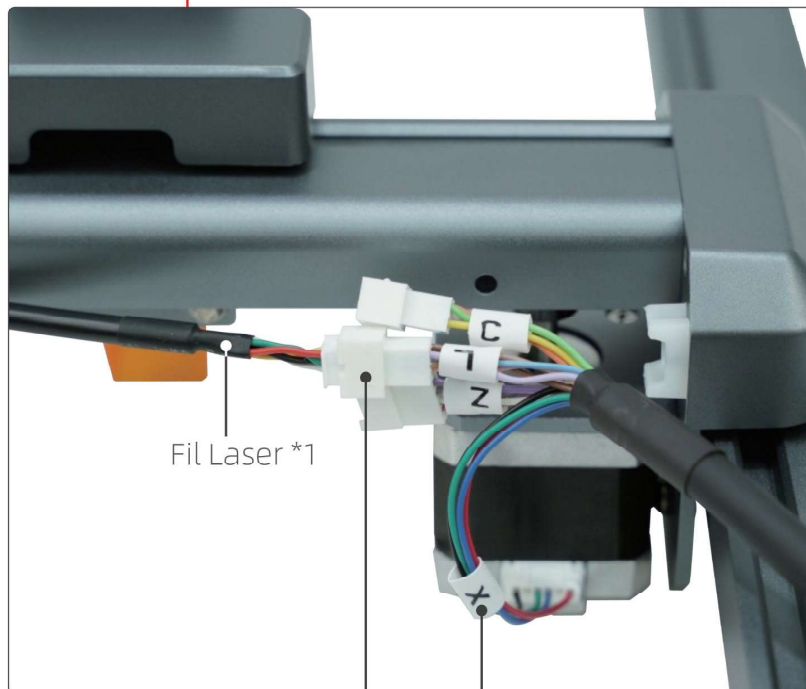
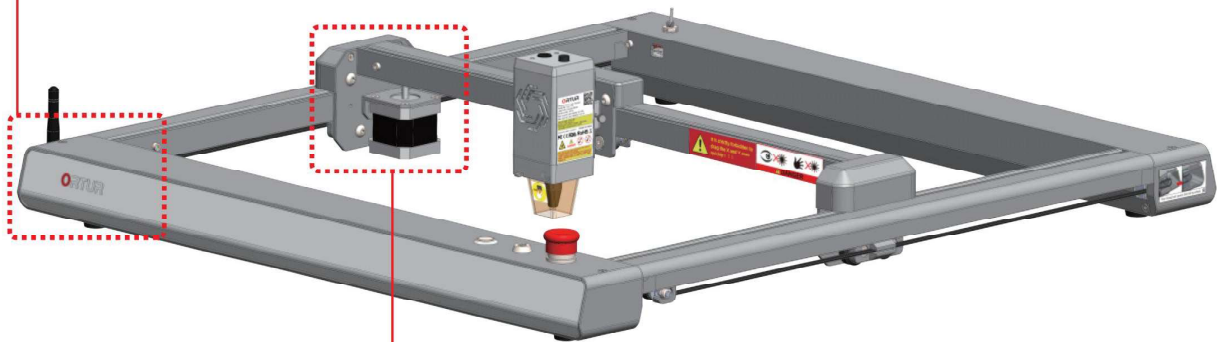
5.2



6.0 Connecter le fil



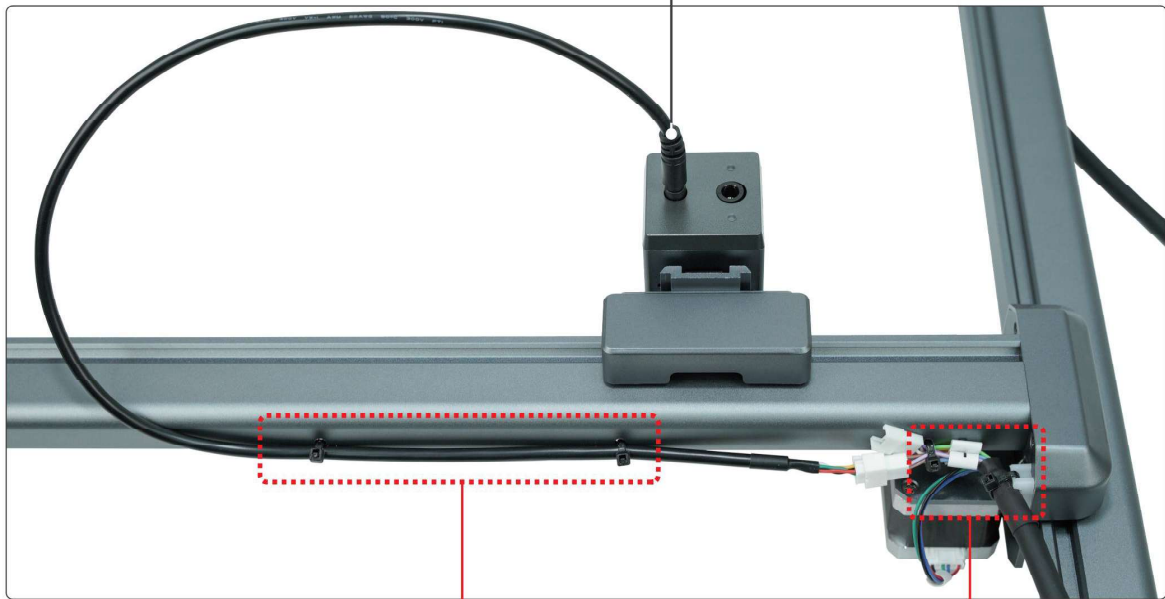
Câble moteur axe Y / Groupe de circuits *1



Fil laser connecté à la ligne L

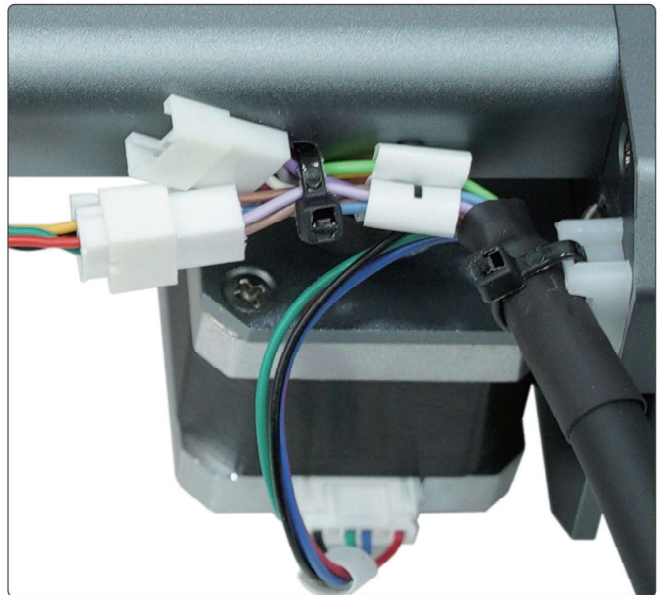
X connecté au moteur de l'axe X

Module laser de connexion de fil laser 6 broches

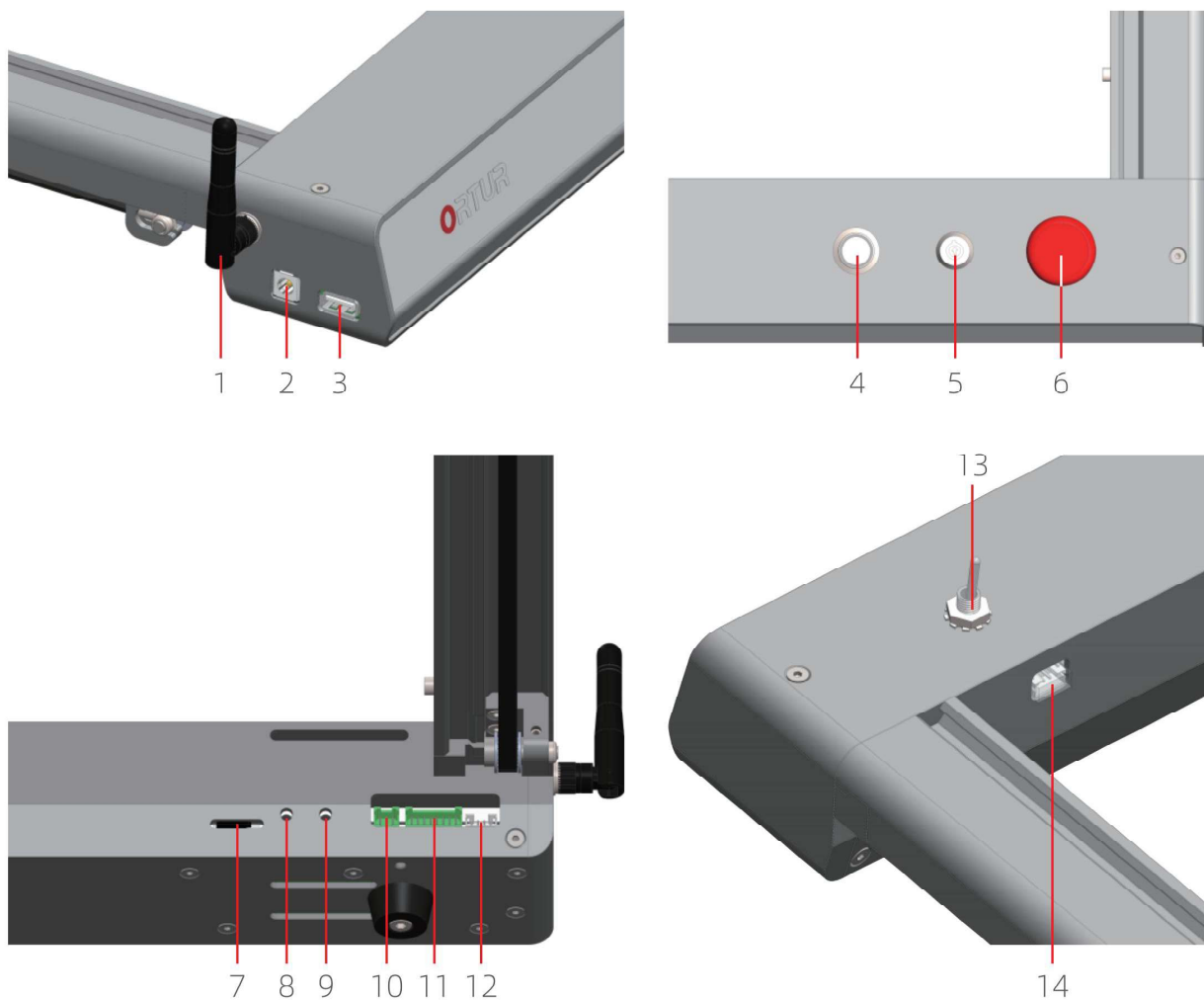


Attaches de Câble *2

Attaches de Câble *2



7.0 Désignation des ports



1. Antenne Wi-Fi

2. Entrée de puissance

3. Port USB

4. Bouton d'alimentation principal
(voyant d'état)

5. Interrupteur à clé

6. Bouton d'arrêt d'urgence

7. Carte TF

8. Bouton de mise à niveau
(pour la mise à niveau du micrologiciel)

9. Bouton de réinitialisation

10. Ports d'entrée et de sortie

11. Interface de harnais

12. Interface moteur axe Y

13. Commutateur de transfert YRR

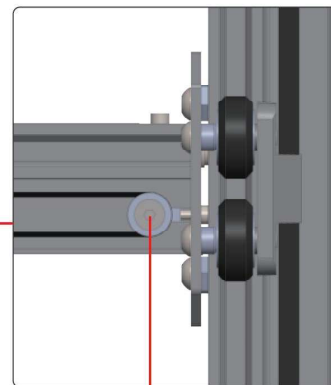
14. Port de fil de moteur YRR

8.0 Réglage des galets et des courroies de distribution

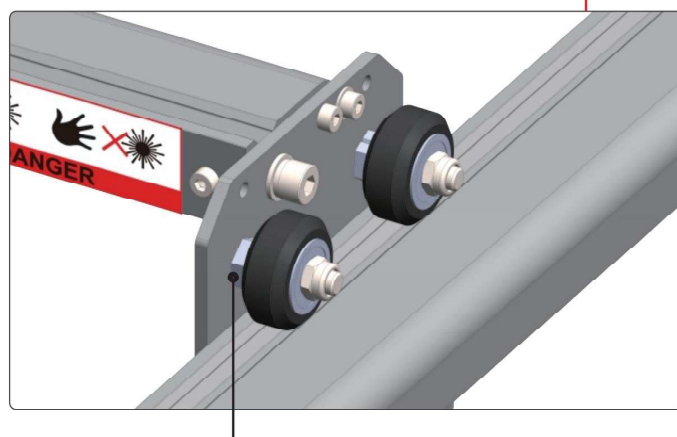
8.1 L'usine a été ajustée à la meilleure position, si vous avez besoin d'ajuster, veuillez suivre les étapes ci-dessous



Retirez les vis, puis retirez le couvercle

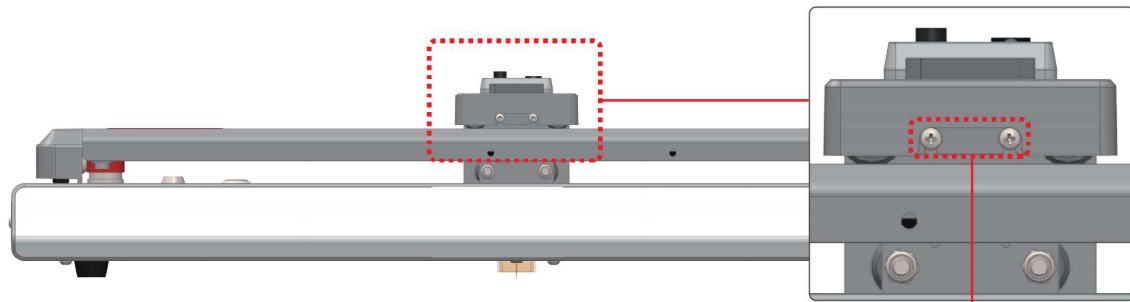


Desserrez la vis, ajustez l'étanchéité de la ceinture, puis resserrez la vis pour la fixer

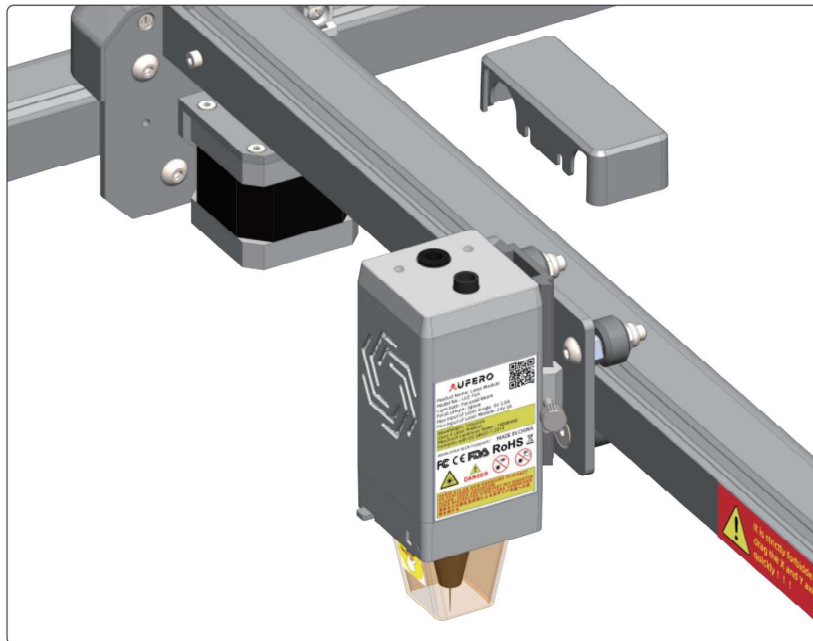


Utilisez une clé pour ajuster l'écrou excentrique pour régler l'écart entre la roue et le profil (idem de l'autre côté)

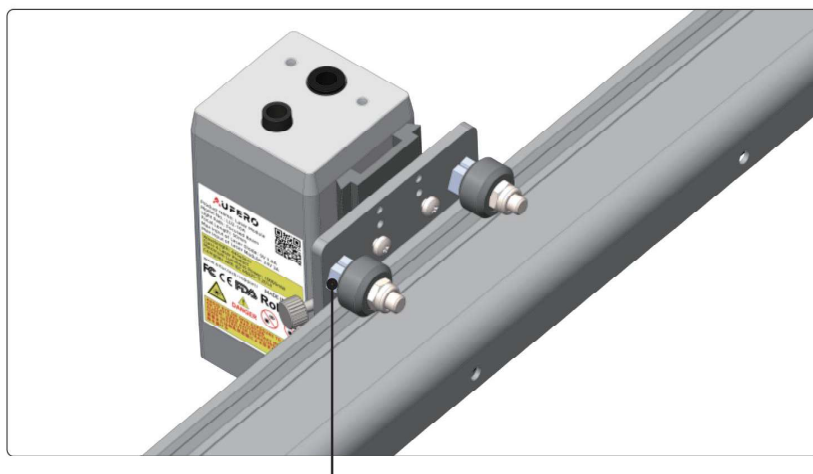
8.2



Desserrez la vis



Enlever le couvercle



Utilisez une clé pour ajuster l'écrou excentrique pour régler l'écart entre la roue et le profil

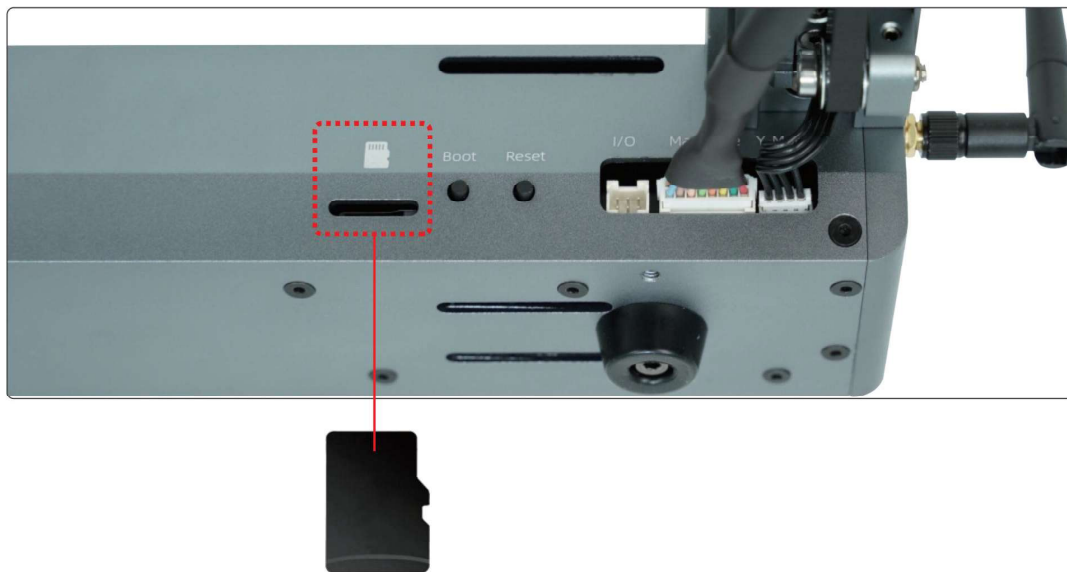
9.0 Description de l'éclairage

État principal de l'indicateur	État du voyant lumineux	Effet	Remarque
Lors du démarrage		Blanc du dégradé foncé au clair Temps 1500ms	Appui long > 500 ms
Lors de l'arrêt		Dégradé blanc clair à foncé Temps 3000ms	Appui long > 500 ms
Initialisation de démarrage		Clignotement blanc pendant 250 ms	
Mode de mise à niveau		Flash rouge, vert et bleu	
Pendant la mise à niveau		Flash rouge, vert et bleu	
Mise à jour réussie		Vert fixe	Redémarrage automatique pendant 5s
Échec de la mise à niveau		Rouge fixe	Redémarrage automatique pendant 10
Mode SmartConf		Dégradé de 7 couleurs	À l'état sous tension, appuyez brièvement sur le bouton d'alimentation 5 fois pendant 50 ms < clic simple < 200 ms
État du jogging		Bleu clignotant pendant 250 ms	
État d'origine		Bleu clignotant pendant 250 ms	
État de veille		Lumière blanche respiratoire Cycle 2s	
État d'arrêt d'urgence		Flash rouge et jaune alternativement pendant 250 ms	
État du verrouillage de l'alimentation		Luminosité rouge 25 %	Le verrou d'alimentation est éteint, pas de lumière et il affiche 25 % de rouge lorsque le
État d'inactivité		Vert fixe	Afficher le sous-état après 5000 ms
	Connexion Wifi	Connexion WIFI STA, orange, clignotant, 4 fois, 250 ms	
	Wi-Fi réussi	WIFI STA est connecté, orange, allumé, 1000 ms	
	Connexion du câble USB	USB connecté, bleu clair, allumé, 500	
	État connecté du point d'accès	WIFI AP connecté, violet, lumineux, 1000 ms	Affiché uniquement à l'état IDLE
État RUN		Vert clignotant pendant 250 ms	
Etat MAINTIEN		Cyan Toujours activé	
État d'alarme		Jaune toujours allumé	
Erreur système		Rouge, toujours allumé, les sous-erreurs peuvent être superposées	Afficher le sous-état après 3000 ms
	Erreur d'entraînement du	Jaune - 2 fois	Affiché uniquement en état d'erreur
	Erreur d'initialisation de la	Bleu - 2 fois	Affiché uniquement en état d'erreur
	Erreur de tension anormale	Violet - 2 fois	Affiché uniquement en état d'erreur

10.0 Description du bouton

Projet	Méthode d'opération	Phénomène	Résultat
Botte	Appuyez et maintenez enfoncé le bouton POWER pendant > 500 ms en état d'arrêt	Blanc du foncé au clair	Ouvert normalement, la machine revient à zéro
Fermer	Appuyez sur le bouton POWER et maintenez-le enfoncé pendant plus de 500 ms à l'état de mise sous tension	Blanc du clair au foncé	Arrêt normal, LED éteinte
Entrer en mode de mise à niveau	En état d'arrêt, maintenez enfoncé le bouton POWER tout en appuyant brièvement sur le bouton RESET	Rouge, vert et bleu clignotant alternativement	Les LED rouge, verte et bleue clignotent et la clé USB Ortur Laser apparaît sur l'ordinateur.
Réinitialiser la carte mère	Appuyez brièvement sur le bouton RESET	Voyant éteint	Éteint, LED éteinte

11.0 Notes importantes



La carte TF doit être insérée avant le démarrage de la machine, sinon il y aura un problème avec le fonctionnement de la machine!

Pour le manuel d'utilisation, il a été enregistré dans la carte TF. Veuillez le lire attentivement avant d'utiliser le graveur laser !

Collegamento al manuale utente del file elettronico:
Enlace del manual de usuario del archivo electrónico:
Link do instrukcji obsługi pliku elektronicznego:
Ссылка на руководство пользователя в электронном файле:
Link do manual do usuário do arquivo eletrônico:
ينورثك لإلإال فلم لإا مدخ تسم لي لد طبار
电子档用户手册链接：
<https://ortur.tech/olm3/>

Scansiona il codice QR per scaricare:
Escanea el código QR para descargar:
Zeskanuj kod QR, aby pobrać:
Отсканируйте QR-код для загрузки:
Digitalize o código QR para baixar:
لي زنت لل دع يرس لإا ةباج تسم لإا زم رح س ما
扫描二维码下载：



Dongguan Ortur Intelligent Technologies Co.,Ltd.

(EN) Address: No. 1 Building, Ruijin Science and Technology Industrial Park, Changping, Dongguan 523558, Guangdong, China

(DE) Adresse: Gebäude Nr. 1, Ruijin Science and Technology Industrial Park, Changping, Dongguan 523558, Guangdong, China

(FR) Adresse: No. 1 Bâtiment, Ruijin la science et de la technologie du parc industriel, Changping, Dongguan 523558, Guangdong, Chine

(IT) Indirizzo: edificio n. 1, parco industriale scientifico e tecnologico di Ruijin, Changping, Dongguan 523558, Guangdong, Cina

(ES) Dirección: No. 1 Building, Ruijin Science and Technology Industrial Park, Changping, Dongguan 523558, Guangdong, China

(PL) Adres: budynek nr 1, Ruijin Science and Technology Industrial Park, Changping, Dongguan 523558, Guangdong, Chiny

(RU) Адрес: Здание № 1, Научно-технический промышленный парк Жуйцзинь, Чанпин, Дунгуань 523558, Гуандун, Китай

(PT) Endereço: Edifício No. 1, Parque Industrial de Ciência e Tecnologia de Ruijin, Changping, Dongguan 523558, Guangdong, China

(AR) نڤصلآ ، غنودغناوق ، 523558 ناوقغنود ، غنڤبغناشت ، ڤعانصلا اڤجولونكتلاو دولعلل نڤجڤورعجم ، 1 مقرى نڤم :ناونعلا

(CN) 地址：广东省东莞市常平镇瑞金科技产业园1号楼 523558



Facebook



Youtube



Instagram



Twitter

Dongguan Ortur Intelligent Technologies Co.,Ltd.



RoHS

UK
CA

MADE IN CHINA